

Śruby dociskowe mimośrodowe

Stalowe z łbem walcowym, z gniazdem typu Torx

SPECYFIKACJA

Stal

- Wytrzymałość na rozciąganie klasa 10.9
- Powierzchnia oksydowana na czarno **BT**
- Powierzchnia niklowana chemicznie, kolor srebrny **SN**

INFORMACJE

Śruby dociskowe mimośrodowe GN 418.3 mocują obrabiane elementy, dzięki mimośrodowej pozycji łba śruby, który w zależności od rozmiaru śruby jest przesunięty o wymiar „e” w stosunku do centralnej osi śruby.

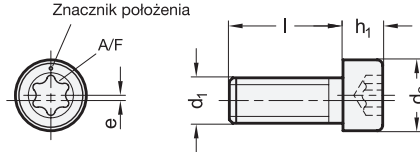
Otwory gwintowane do montażu mimośrodowych śrub dociskowych w urządzeniu należy wykonać zgodnie z rysunkiem w odległości „a” od przedmiotu obrabianego.

Łeb śruby znajduje się w pozycji maksymalnie dociśniętej, gdy mimośrodowa śruba dociskowa (po całkowitym wkręceniu) jest obrócona tak, że znacznik położenia znajduje się naprzeciwko powierzchni dociskanej przedmiotu obrabianego.

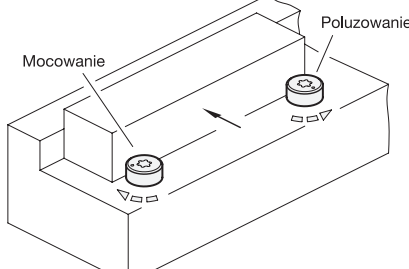
W celu zamocowania, mimośrodowe śruby dociskowe dokręca się z określonym momentem siły, dzięki czemu mimośród dociska obrabiany przedmiot. Maksymalna dopuszczalna tolerancja przedmiotu obrabianego „t” zapewnia, że droga mocowania mieści się w zakresie działania mimośrodu.

DANE TECHNICZNE

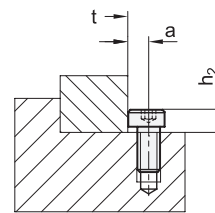
- Dane dotyczące wytrzymałości śrub (patrz strona A20)



Przykład montażu



Wskazówka montażowa



*Uzupełnij oznaczenie o:

BT SN

GN 418.3

Oznaczenie	d1	Długość l	a	d2 +0.1/-0.12	e +0.1	h1	h2 Max.	A/F	t Tolerancja przedmiotu obrabianego	
GN 418.3-M3-6-*	M 3	6	3.1+0.3/0	6.8	0.4	2.5	3.3	T10	-0.7 / +0.1	1
GN 418.3-M4-8-*	M 4	8	3.15+0.3/0	7	0.4	3	4.1	T15	-0.75 / +0.05	2
GN 418.3-M5-10-*	M 5	10	3.9+0.3/0	8.5	0.4	4	5.3	T20	-0.75 / +0.05	3
GN 418.3-M6-12-*	M 6	12	4.65+0.3/0	10	0.5	4	5.5	T25	-0.85 / +0.15	4
GN 418.3-M8-16-*	M 8	16	6.05+0.5/0	13	0.8	5	7	T30	-1.25 / +0.35	9
GN 418.3-M10-20-*	M 10	20	7.5+0.5/0	16	1	7	9.5	T40	-1.5 / +0.5	20
GN 418.3-M12-24-*	M 12	24	8.5+0.5/0	18	1	8	10.9	T45	-1.5 / +0.5	32

Waga typ BT